

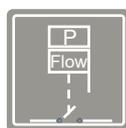
Controlmatic

Sistema electrónico para el control y protección de la bomba.

El Controlmatic es un aparato compacto para el control automático y protección de electrobombas, cuyo sistema patentado está dotado de especiales sensores de caudal y presión integrados en un circuito electrónico que controla el funcionamiento de la electrobomba y mantiene la presión y el caudal de modo constante. Dispone además de un sistema de seguridad contra funcionamiento en seco de la bomba.

El Controlmatic sustituye el sistema tradicional de hidrosfera, presostato, válvula de retención e interruptor de nivel, con la ventaja de tamaño reducido y eliminación del mantenimiento periódico. Funciona arrancando la bomba automáticamente cuando se produce la apertura de cualquier grifo de la instalación.

Cuando cesa el caudal por el cierre de todos los grifos, la bomba se detiene a los 10 seg.



Controlmatic F12

Controlmatic F15

Controlmatic F22

Controlmatic R

CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES

- Sin Mantenimiento.
- Ahorro tiempo instalación.
- Protección contra golpes de ariete.
- Dimensiones compactas y reducidas.
- Eliminación de dispositivos de protección (Interruptor de nivel).
- Evita sobredimensionado de la bomba porque utiliza integralmente su curva de caudal-presión.
- Sistema de protección integrado que para la bomba en caso de falta de agua.
- Panel de control:
 - Led POWER amarillo (Linea).
 - Led ON verde (Funcionamiento).
 - Led FAILURE rojo (Anomalía).
- Pulsador táctil para arranque manual.
- Grupo circuito electrónico con caja monobloc fácilmente reemplazable.
- Reserva contra pérdidas instalación o goteo de grifos.
- Certificado EMC y en seguridad eléctrica.
- Modelo con enchufe Schuko integrado bajo pedido
- Nombre: Controlmatic E.
- Grado protección: IP44

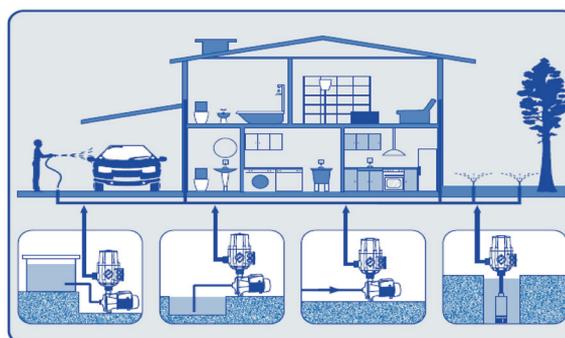
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	F12	F15	F22	R
Presión de puesta en marcha	1,2 bar	1,5 bar	2,2 bar	1,5-2,5 bar
Potencia	1,5kW	1,5kW	1,5kW	1,5kW
Alimentación	1~230 V/1~120 V	1~230 V/1~120 V	1~230 V/1~120 V	1~230 V/1~120 V
Frecuencia	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
Intensidad máxima	10 A; cos fi ≥0.6			
Índice de protección	IP65	IP65	IP65	IP65
Temperatura máxima	50 °C	50 °C	50 °C	50 °C
Presión máxima	10 bar	10 bar	10 bar	10 bar
Caudal máximo	8.000 l/h	8.000 l/h	8.000 l/h	8.000 l/h
Peso neto (sin cables)	1,15 Kg	1,15 Kg	1,15 Kg	1,15 Kg

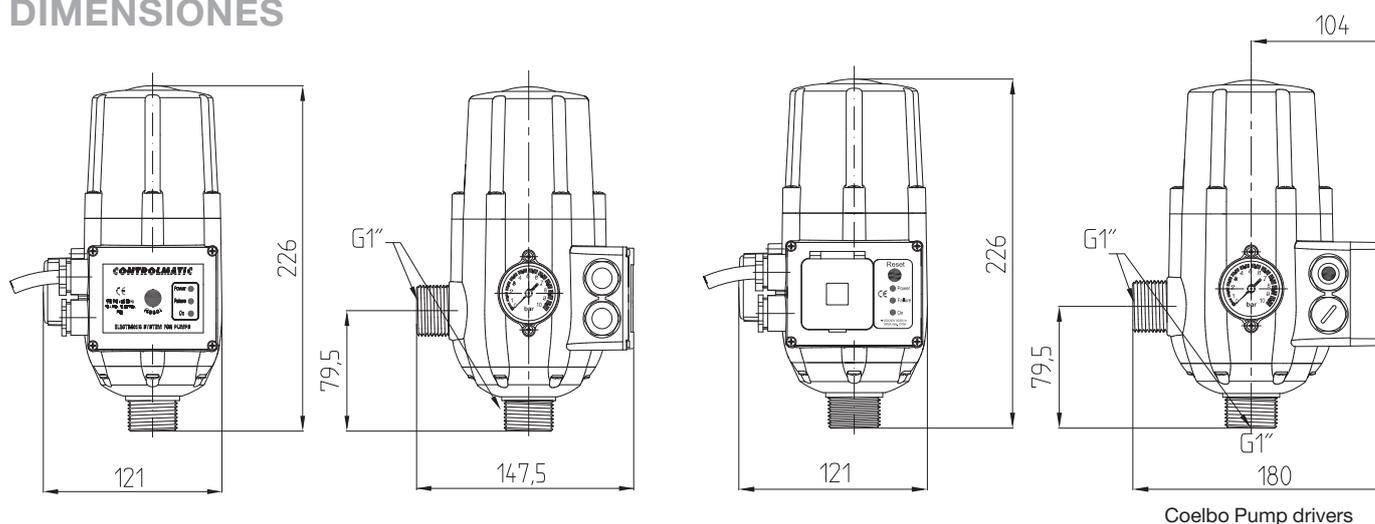
PANEL FRONTAL



INSTALACIÓN



DIMENSIONES



Coelbo Pump drivers